

FIRMENPRÄSENTATION

LOHNFERTIGUNG

HERSTELLUNG VON KUNDENSPEZIFISCHEN SONDERMASCHINEN

HERSTELLUNG VON FIBER-LASERSCHNEIDANLAGEN

HERVORRAGENDE UNTERSTÜTZUNG





PLASMA-TECH SYSTEMS GmbH

FIRMENPRÄSENTATION

Plasma-Tech Systems GmbH ist ein in ungarischem Besitz befindliches Unternehmen, das sich mit der Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Zielmaschinen und automatisierten Anlagen beschäftigt. Zu unseren Tätigkeiten gehören die Entwicklung und Herstellung von automatischen Roboteranlagen, Dosieranlagen, Palettieranlagen, Maschinen zur Oberflächenbehandlung, Schweißanlagen, Graviermaschinen und Laserschneidanlagen. Unser Unternehmen wurde im Jahr 2010 gegründet und verfügt über eine Produktionshalle von mehr als 3500 Quadratmetern in Csongrád, Ungarn. Wir bieten unseren Kunden Unterstützung auf dem ganzen Gebiet der Metallbearbeitung. Wir verfügen über Abteilungen für Zerspanung, Schweißen, Blechbearbeitung,

Pulverbeschichtung und Montage. Die Komponenten für unsere Sondermaschinen stellen wir im eigenen Haus her, wodurch wir hervorragende Qualität garantieren können.

Dank unseres umfangreichen Maschinenparks können wir unsere Kunden auch bei der Lohnfertigung unterstützen. In unserer Bearbeitungsabteilung verfügen wir über CNC-Bearbeitungszentren, konventionelle Drehbänke und eine große Portalfräsmaschine für die Bearbeitung von Kleinteilen bis hin zu 4-Meter-Strukturen.

Unser Blechbearbeitungszentrum ist mit unseren eigenen, von uns entwickelten und hergestellten Laserschneidanlagen ausgestattet.

Die Faserlaserschneidmaschine PTL 4001 wird von über 30 Unternehmen im ganzen Land eingesetzt. Für alle von uns hergestellten Anlagen bieten wir vorrangige Unterstützung an.



Csongrád,
Ungarn





Die Laserschneidanlage

PTL 4001 1500/3000

PTL 4001 1500/3000 Fiber Laserschneidanlage

Unsere Fiber-Laserschneidmaschine PTL 4001 ist einzigartig in ihrer Art. Sie wurde vollständig in Ungarn entwickelt und zusammengebaut und vereint alle Eigenschaften, die man von einer modernen Anlage erwarten kann.

Ihren Erfolg verdankt sie ihrem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis, der Qualität der verwendeten Materialien und der eingekauften Komponenten, der direkten Produktion und dem Service in Ungarn sowie dem mit der Anlage gelieferten Support.

Wir bieten unseren Partnern nicht nur ein Arbeitsgerät, sondern eine komplette Lösung.

Unsere zahlreichen Referenzen beweisen die Leistungsfähigkeit unseres Systems. An unseren Referenzstandorten können Sie unsere Anlagen im Betrieb in einer industriellen Umgebung testen, sogar während der Produktion der von Ihnen benötigten Teile.

Vorteile des Fiber-Lasers

- Günstige Betriebs- und Investitionskosten im Vergleich zu herkömmlichen Lasertechnologien
- Lange wartungsfreie Lebensdauer von mehr als 100 000 Betriebsstunden (Laserquelle)
- Auch zum Schneiden von Nichteisenmetallen geeignet
- Geringe Kosten für Verschleißteile (Düse, Schutzlinse)
- Kein Spiegelsystem

Funktionsprinzip des Fiber-Lasers

Der Fiber-Laserstrahl wird in einer mehrere zehn Meter langen, gewickelten optischen Faser in der Laserquelle erzeugt. Der Strahl wird über ein optisches Kabel zum Schneidkopf geleitet und anschließend mithilfe eines Linsensystems durch die Schneidoptik auf den spezifischen Brennpunkt konzentriert. Das geschmolzene Material wird mit Hilfsgas aus dem Schneidspalt geblasen und sorgt so für eine hohe Schnittqualität.

Als Schneidgase werden in der Regel Sauerstoff oder Stickstoff verwendet, zum Schneiden dünner Bleche kann aber auch Druckluft eingesetzt werden.

VORDERTÜR

Mit Sicherheitsverriegelung und großem Sichtfenster zur Überwachung des Schnittes.

BEDIENFELD

Benutzerfreundliches Bedienfeld 15" industrieller Touchscreen.

PALETTENWECHSLER

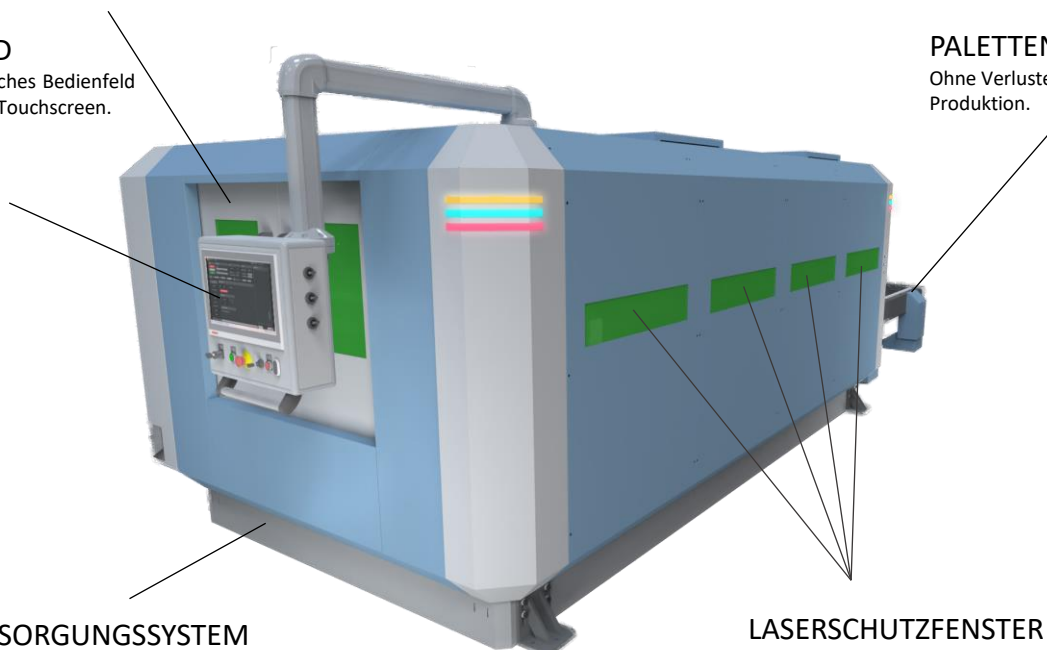
Ohne Verluste für kontinuierliche Produktion.

ABFALLENTSORGUNGSSYSTEM

Schlachtnebenprodukte werden am Ende der Anlage an den Abfallsammler geliefert

LASERSCHUTZFENSTER

Sicherheitsglas, das bestimmten Spezifikationen entspricht





Automatische Nietanlage

Kalt-Heiß-Drucktechnologie

Neben Laserschneid- und Markieranlagen haben wir begonnen, automatische Nietanlagen zu entwickeln. Unsere jüngste Innovation ist eine automatische Kalt-Heiß-Nietmaschine, die eine schnelle und genaue Nietung zwischen zwei Teilen gewährleistet. Diese automatische Anlage ist eine herausragende Entwicklung im Bereich der Automatisierung von formschlüssigen Verbindungen.

Wir haben eine automatisierte Anlage entwickelt, die eine formschlüssige Verbindung zwischen zwei identischen oder sogar unterschiedlichen Materialien ermöglicht. In der Automobilindustrie gibt es viele Aufgaben, die das Verbinden von unterschiedlichen Materialien erfordern. In unserer aktuellen Entwicklung wurde die Verbindung zweier unterschiedlicher Materialien durch die Verformung von Thermoplasten erreicht.

Die Technologie:

Bei der Entwicklung kam ein thermisches Nietverfahren zum Einsatz. Mit dem thermischen Nieten lässt sich eine sehr hochwertige Verbindung zu günstigen Anschaffungskosten erzielen. Bei dem Verfahren kommt kein vibrierendes Werkzeug mit der zu vernietenden Oberfläche in Kontakt, sodass sich das Verfahren hervorragend zum Verkleben von Metall- und Kunststoffteilen eignet. Es hat den Vorteil, dass es auch für schwer zu schweißende Kunststoffe (POM - Polyoxymethylen, PA GF - glasfaserverstärktes Polyamid) eingesetzt werden kann und das thermische Nieten eine sehr hochwertige, homogene Verbindung ergibt. In dieser Studie wurden drei Nietverfahren untersucht:

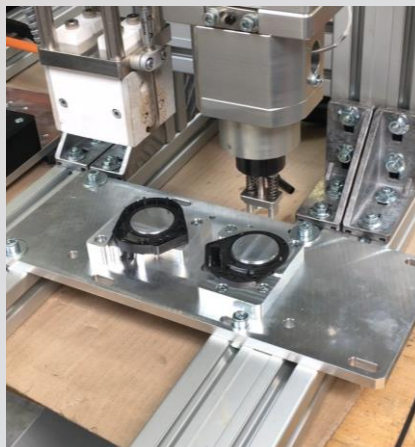
- Thermisches Nietverfahren (die in der von uns entwickelten Anlage verwendete Technologie)
- Ultraschallnietverfahren
- Hot-cold-Nietverfahren

Für die Prüfung des Ultraschall- und des Heiß-Kalt-Nietverfahrens standen bereits vorhandene Geräte zur Verfügung.

Das Ultraschallnieten gilt als teure Technologie. Beim Hot-cold-Nietverfahren wird das Nietmaterial mit einem beheizten Kopf und Luftinjektion geschmolzen, was die Oberfläche des Nietmaterials beschädigen kann.

Mit dem thermischen Nietverfahren suchten wir nach einer Mittellösung, die die Kosten des Nietvorgangs optimiert, ohne die Oberfläche des Materials zu beschädigen. Beim thermischen Nieten wird das Verbindungsmaterial durch Wärmeübertragung in einen geschmolzenen Zustand gebracht. Während der Erhitzungsphase des Verfahrens kommt es zu keinem Kontakt mit dem Verbindungsmaterial. Sobald sich das Material im richtigen Zustand befindet, wird eine Form verwendet, um den Nietkopf zu formen. Das Material kühlt ab, erstarrt und bildet die formschlüssige Verbindung. Der thermische Nietprozess zeigt, dass der Querschnitt des Materials homogen ist. Bei den Zugfestigkeitsprüfungen haben wir festgestellt, dass die formschlüssige Verbindung in diesem Fall am stärksten ist.

Nachdem wir alle drei Nietmethoden getestet hatten, entwickelten wir einen neuen Prototyp für das thermische Nietverfahren.





Herstellung von Sondermaschinen

Vom Konstruktionstisch bis zur Installation

Plasma-Tech Systems GmbH beschäftigt sich dank seines hochqualifizierten Ingenieurteams und seines reichen Maschinenparks mit der Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Sondermaschinen. Unser Unternehmen deckt alle Bedürfnisse der Automatisierung in allen Bereichen der Industrie:

 Automotive	 Lebensmittelindustrie
 Elektronik	 Maschinenbau und Metallurgie
 Kunststoffindustrie	 Pharma- und Chemieindustrie

Von uns entwickelte und hergestellte Sondermaschinen:

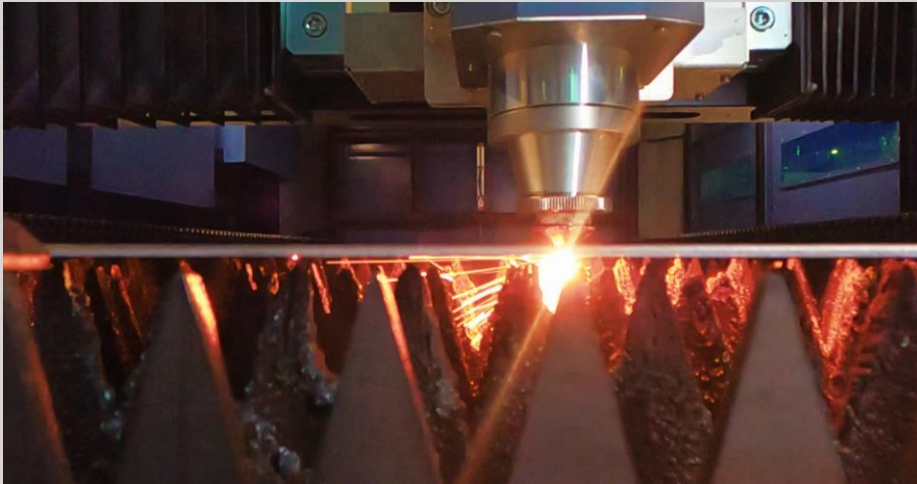
 Laserschneidanlagen	 Verpackungsmaschinen
 Etikettiermaschinen	 Graviermaschinen
 Lader, Palettierer, Palettiermaschinen	 Inspektionsmaschinen
 Schweißmaschinen	 Maschinen zur Oberflächenbehandlung
 Robotisierte Lösungen	



Laserschneidanlagen und Graviermaschinen

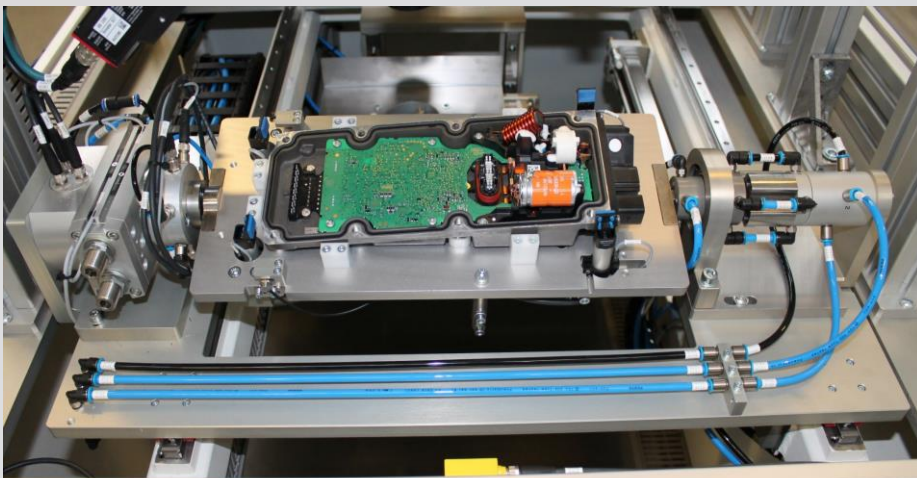
Nach der Gründung unseres Unternehmens begannen wir mit der Entwicklung von Laserschneidanlagen. Im Laufe der Zeit haben wir ausgereifte Technologien und wertvolle Kontakte erworben. Unsere Lieferanten sind westeuropäische Vertreiber von Industrielasern, deren Produkte garantiert von höchster Qualität sind.

Wir sind auch in der Lage, kundenspezifische Sondermaschinen mit Laser- und Graviertechnik herzustellen. Wir entwerfen und fertigen optimale und ergonomische Geräte unter Berücksichtigung der zu bearbeitenden Produkte.



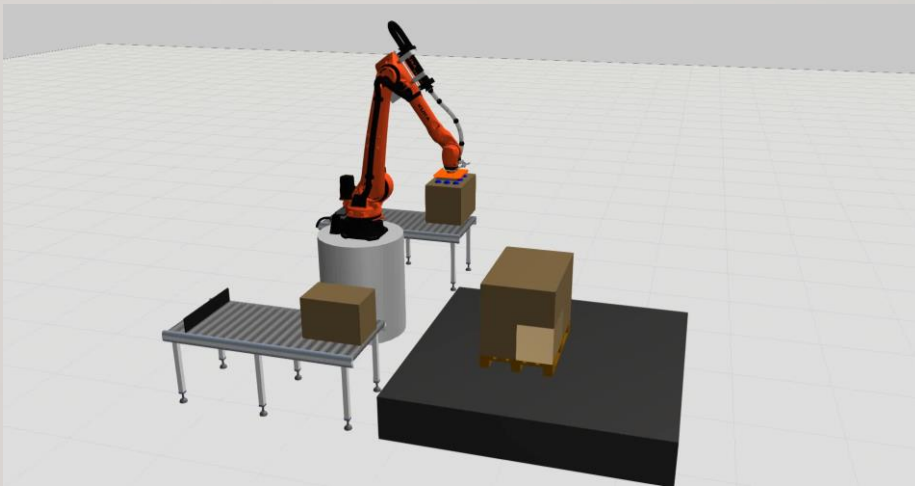
Automatische Etikettiermaschinen

Die einzelnen Sondermaschinen werden größtenteils durch Luft bewegt. Dank unseres Teams aus Maschinenbau- und Elektroingenieuren sowie SPS-Programmierern schaffen wir einfache und effiziente pneumatische Systeme, die die Grundlage für den Betrieb der Maschine bilden. Das Bild unten zeigt eine Etikettiermaschine, bei der das Produkt um 180° gedreht werden musste. Die Drehung und das Greifen des Produkts werden durch Pneumatik ausgeführt. Pneumatik kann zur Erzeugung von geraden oder rotierenden Bewegungen und zur Erzeugung eines Vakuums eingesetzt werden. Diese Funktionen helfen dabei, das Produkt genau zu bewegen, zu positionieren und zu bearbeiten.



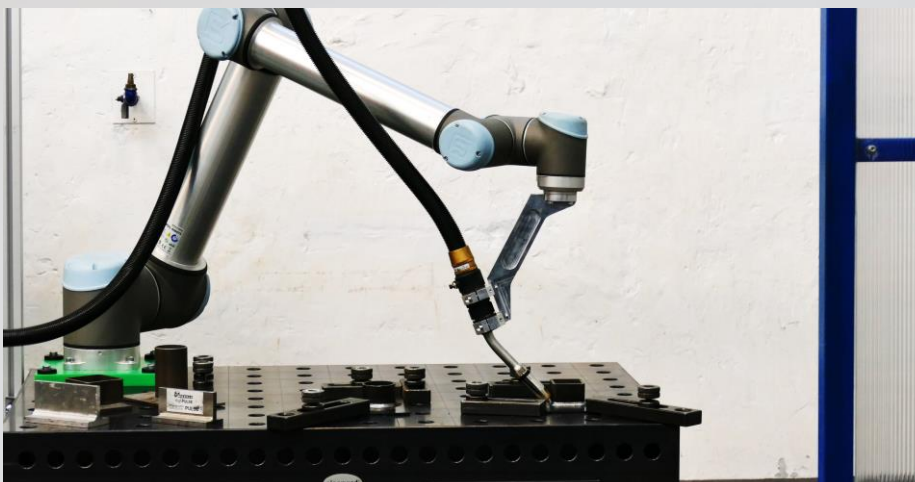
Lader, Palettierer, Palettiermaschinen

In vielen Bereichen der Industrie müssen die herzustellenden Produkte bewegt werden. Dies kann einzeln oder in großen Mengen, auftragsbezogen oder in großen Mengen geschehen. Solche Aufgaben sollten von Robotern oder kollaborierenden Robotern ausgeführt werden. Wir haben gute Beziehungen zu den großen Roboter- und Cobot-Händlern sowie zu den Zubehörhändlern und sind dort Stammkunden. Wir verfügen über umfangreiche Erfahrung in der Roboterprogrammierung und -installation. Aufgrund der oben genannten Vorteile können wir wettbewerbsfähige Preise für Roboterlösungen anbieten.



Schweißanlagen

Schweißen im Zeitalter von Industrie 4.0 sollte kein körperlich anstrengender Prozess sein. Wir bieten eine Reihe von Lösungen für die Massenproduktion von zu schweißenden Teilen oder die Robotisierung von einzelnen Schweißnähten. Das Schweißen mit einem kollaborativen Roboter ist eine viel einfachere Aufgabe als die Schweißverfahren des vergangenen Jahrtausends. Ein kollaborativer Roboter ist leicht zu programmieren, erfordert wenig Zeit und Aufwand für die Schulung, ist spielerisch und benutzerfreundlich. Er vereinfacht die Arbeit der Schweißtechniker, was sich langfristig in einer geringeren Personalfuktuation niederschlägt.



Robotisierte Lösungen

Plasma-Tech Systems GmbH unterhält gute Beziehungen zu den meisten Händlern von Robotern und kollaborierenden Robotern. Dank unserer regelmäßigen Einkäufe sind wir in der Lage, wettbewerbsfähige Preise für Robotiklösungen anzubieten. Wir beschäftigen Roboterprogrammierer, die die Programmierung für alle Arten von Robotern übernehmen. Wir führen komplexe Programmieraufgaben für individuelle Aufgaben durch und bringen unseren Kunden nach einer Schulung die einfachsten Aufgaben bei.



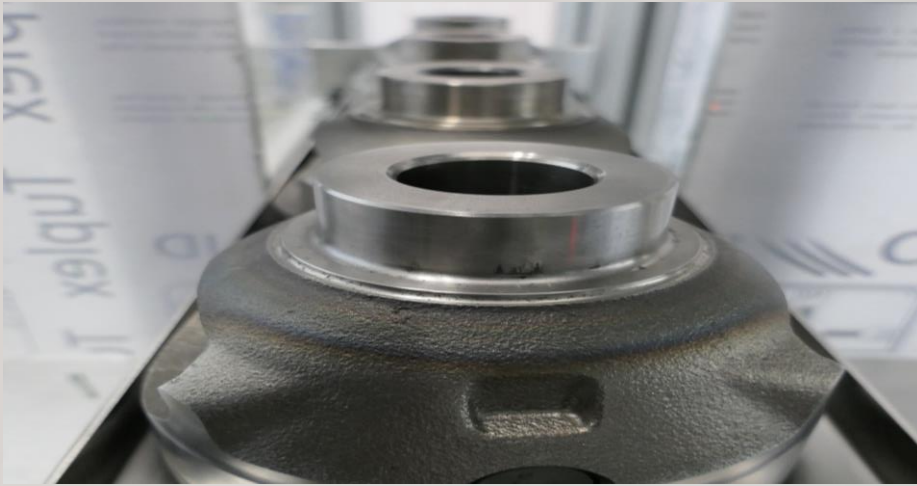
Verpackungsmaschinen

Das Bin Picking Studio ist ein Verpackungssystem, das mit einem 3D-Kamerasystem und einer Kombination aus unseren PhoXi-Scannern und intelligenter Software entwickelt wurde. Was Sie bei 4 verschiedenen Anbietern suchen würden, bekommen Sie bei uns in einem Paket. Durch die Installation von intelligenten Robotern und die Auswahl des richtigen Kamerasystems helfen wir Unternehmen in der Automobil-, Logistik-, E-Commerce-, Lebensmittel- und Medizinbranche, die Leistung und Effizienz ihrer Fertigungs-, Fulfillment- und Montageprozesse zu verbessern.



Inspektionsmaschinen

Heutzutage wird es für Fertigungsunternehmen immer schwieriger, mit den ständig steigenden Erwartungen und hohen Standards Schritt zu halten. Die Produktion muss mehr und besser liefern, während der Arbeitskräftemangel zunimmt. Die Automatisierung und Robotisierung der Produktion ist die Lösung für diese Probleme. Wir haben gute Beziehungen zu inländischen Lieferanten von Sensoren, Kamerasystemen und Industriescannern. Dies ermöglicht es uns, die neuesten und hochwertigsten Prüfgeräte für unsere kundenspezifischen Zielmaschinen zu liefern.



Maschinen für die Oberflächenbehandlung

Ob Entgraten, Pulverbeschichten, Schleifen oder ein anderes Oberflächenbehandlungsverfahren, unser Team von Maschinenbauingenieuren erstellt ein maßgeschneidertes Design, um das optimale Behandlungsverfahren für Ihr Produkt zu schaffen. Wir bauen in die automatisierten Anlagen ein präzises Teileerkennungssystem ein, das die Oberfläche des Produkts durchgehend abtastet. Nach der Vermessung wird die Oberflächenbehandlung mit einem Roboter oder einer beweglichen Vorrichtung durchgeführt.

Das Bild unten zeigt die Automatisierung eines CNC-Bearbeitungszentrums. Für das Bearbeitungszentrum wurde eine Andockstation eingerichtet, an die ein beweglicher kollaborativer Roboter angeschlossen werden kann. Der Roboter kann mehrere Aufgaben ausführen, so dass er an verschiedene Bearbeitungszentren angeschlossen werden kann. Der Cobot öffnet und schließt die Tür des Bearbeitungszentrums und führt die Teile kontinuierlich über ein Haltefach dem Bearbeitungszentrum zu.





Lohnfertigung

Zerspanung, Schweißen, Blechbearbeitung, Pulverbeschichtung

In unserer 3.500 Quadratmeter großen Produktionshalle leisten wir dank unseres reichhaltigen Maschinenparks Unterstützung im gesamten Bereich der Metallbearbeitung. Unsere Geschäftsbereiche bestehen aus den folgenden 5 Großwerken:

- Zerspanungswerk
- Schlosserwerk
- Blechbearbeitungswerk
- Pulverbeschichtungswerk
- Montagewerk

Unsere oben genannten Werke sind mit einem gut organisierten System und hochqualifiziertem Personal ausgestattet, um sicherzustellen, dass wir auch die komplexesten Maschinen und Komponenten bearbeiten können. Neben kundenspezifischen Sondermaschinen fertigen wir auch Teile in Lohnarbeit.

Fräsen mit Portalfräser

Die Arbeit mit der Portalfräsmaschine KAFO KMC-4127 ermöglicht die Bearbeitung von Teilen mit einer Länge von bis zu 4100 mm.

Technische Parameter der Maschine:

- ✓ X-Achse: 4100 mm
- ✓ Y-Achse: 2700 mm
- ✓ Z-Achse: 1100 mm
- ✓ Tischgröße: 4000 x 2100 mm
- ✓ Maximale Tragfähigkeit: 17 000 kg

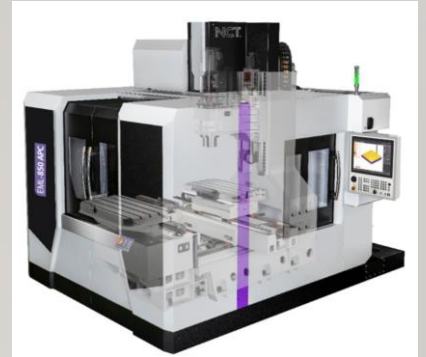


Zerspantung mit CNC-Maschinen

Neben den Universaldrehmaschinen setzen wir in unserer Dreherei auch CNC-Bearbeitungszentren für die Bearbeitung ein:

Bearbeitungszentrum NCT EML 850 (2 Stück)

- ✓ Arbeitstischgröße: 1000x500 mm
- ✓ Tragfähigkeit des Tisches: 500 kg
- ✓ X/Y-Achsenhub: 850/510 mm
- ✓ Hub der Z-Achse: 560 mm
- ✓ Kegelgröße der Hauptspindel: SK 40
- ✓ Max. Hauptspindeldrehzahl: 8000 U/min
- ✓ Hauptmotor Dauerleistung/max. Leistung: 7/10,5 kW
- ✓ Eilanggeschwindigkeit der X/Y/Z-Achse: 32 / 32 / 24 m/min
- ✓ Kapazität des Werkzeugmagazins: 24 Stück



Bearbeitungszentrum NCT EML-1200SV

- ✓ Arbeitstischgröße: 1300x600 mm
- ✓ Tragfähigkeit des Tisches: 1000 kg
- ✓ Hub der X/Y-Achse: 1200/610 mm
- ✓ Hub der Z-Achse: 610 mm
- ✓ Hauptspindel max. Drehzahl: 15000 U/min
- ✓ Max. Leistung des Hauptmotors: 29 kW
- ✓ Eilanggeschwindigkeit der X/Y/Z-Achse: 30 / 30 / 24 m/min
- ✓ Kapazität des Werkzeugmagazins: 24 Stück



Bearbeitungszentrum NCT KAFO CV-07

- ✓ Größe des Arbeitstisches: 860 x 520 mm
- ✓ Tragfähigkeit des Tisches: 300 kg
- ✓ Hub der X/Y-Achse: 760/520 mm
- ✓ Hub der Z-Achse: 480 mm
- ✓ Kegelgröße der Hauptspindel: SK 40
- ✓ Hauptspindel max. Drehzahl: 15000 U/min
- ✓ Max. Leistung des Hauptmotors: 29 kW
- ✓ Eilanggeschwindigkeit der X/Y/Z-Achsen: 36 / 36 / 36 m/min
- ✓ Kapazität des Werkzeugmagazins: 24 Stück



Bearbeitungszentrum NCT KAFO SV-1000

- ✓ Größe des Arbeitstisches: 1150 x 520 mm
- ✓ Tragfähigkeit des Tisches: 600 kg
- ✓ Hub der X/Y-Achse: 1020/520 mm
- ✓ Hub der Z-Achse: 640 mm
- ✓ Kegelgröße der Hauptspindel: DIN 40
- ✓ Hauptspindel max. Drehzahl: 15000 U/min
- ✓ Max. Leistung des Hauptmotors: 29 kW
- ✓ Eilanggeschwindigkeit der X/Y/Z-Achse: 36 / 36 / 36 m/min



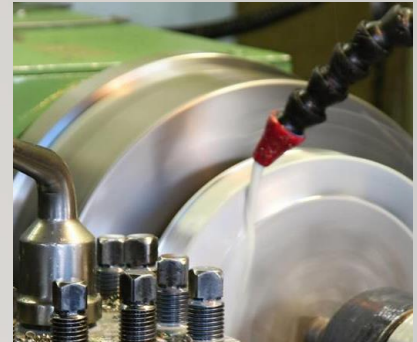
Bearbeitungszentrum NCT EMB-1604B

- ✓ Größe des Arbeitstisches: 1800 x 845 mm
- ✓ Tragfähigkeit des Tisches: 2200 kg
- ✓ X/Y-Achsenhub: 1600/800 mm
- ✓ Hub der Z-Achse: 800 mm
- ✓ Kegelgröße der Hauptspindel: SK 40
- ✓ Hauptspindel max. Drehzahl: 10000 U/min
- ✓ Max. Leistung des Hauptmotors: 22 kW
- ✓ Eilangsgeschwindigkeit der X/Y/Z-Achsen: 24 / 24 / 15 m/min
- ✓ Kapazität des Werkzeugmagazins: 20 Stück



CNC-Drehmaschine NCT E320

- ✓ Durchmesser beim Drehen: 200 mm
- ✓ Drehlänge: 750 mm



CNC-Drehmaschine SZIM EEN400

- ✓ Maximale Drehlänge (Z-Achse): 600 mm
- ✓ Turning durchmesser über Querschlitzen (max): 400 mm
- ✓ Maximale Leistung an der Hauptspindel: 23 kW
- ✓ Durchmesser der Spindelbohrung: 55 mm



CNC-Fräsmaschine PRVOMAJSKA AG 400

- ✓ 800x500 Tisch
- ✓ Servo-Steuerung 2kW, 3 x 400V AC
- ✓ Servomotor A2, 400V, 55Nm
- ✓ Drehzahl des Servomotors 2000/min



Positionierbohrer HECKERT MIKROMAT

- ✓ Arbeitslänge: 29.5', X 7.8"
- ✓ Arbeitshöhe: 40"
- ✓ Servomotor 5,5AMP

Laserschneiden

Laserschneidanlage PTL 4001 1500/3000

- ✓ Laserleistung: 2 kW
- ✓ Durchmesser der Laserfaser: 100 Mikrometer
- ✓ Maximale Schneidkapazität Baustahl: 14 mm
- ✓ Maximale Schnittleistung Edelstahl: 8 mm
- ✓ Maximale Schnittleistung Aluminium: 6 mm
- ✓ Maximale Schnittleistung Bronze: 3 mm
- ✓ Maximale Schneidkapazität Kupfer: 3 mm
- ✓ Größe der schneidbaren Platte: 1500x3000 mm



Abkantpresse MVD A135-3100

- ✓ Biegelänge: 3100 mm
- ✓ Hublänge: 210 mm
- ✓ Biegetiefe (Ausladung): 410 mm
- ✓ Biegehöhe (Tischhöhe): 905 mm
- ✓ Maximale Biegegeschwindigkeit: 210 mm/s
- ✓ Rücklaufgeschwindigkeit der Biegeeinheit: 130 mm/s
- ✓ Biegegeschwindigkeit: 10 mm/s
- ✓ Presskraft: 135 tonnen



CNC-Blechscherer ERMAKSAN HVR 4100

- ✓ Blechbreite 4100 mm
- ✓ Blechdicke 10,0 mm
- ✓ Blechdicke für rostfreien Stahl 6,0 mm
- ✓ Hubzahl 18 Hübe/min
- ✓ Schnittwinkel 0,5 - 2 °
- ✓ Motorleistung 22,0 kW



Schweißen

Schweißanlage HYPER MIG 300

Schweißanlage MERKLE MIG 320K

Schweißanlage MERKLE HIGH PULSE 352K

Bandsäge 8D531

Bandsäge BERNARDO HBS 275

Bandsäge WAY TRAIN

Bandsäge BOMAR ERGONOMIC 340 278



Sandstrahlen

Mechanischer Oberflächenreinigungsprozess mittels Hochleistungs-Kompressionssandstrahler.

Pulverbeschichtungswerk

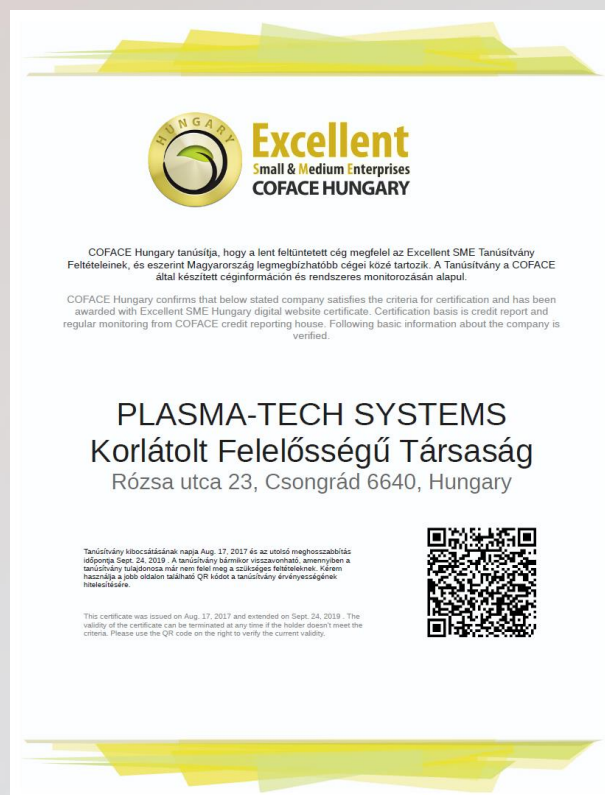
Elektrostatische Staubsprühanlage mit zwei Öfen und zwei Kabinen.

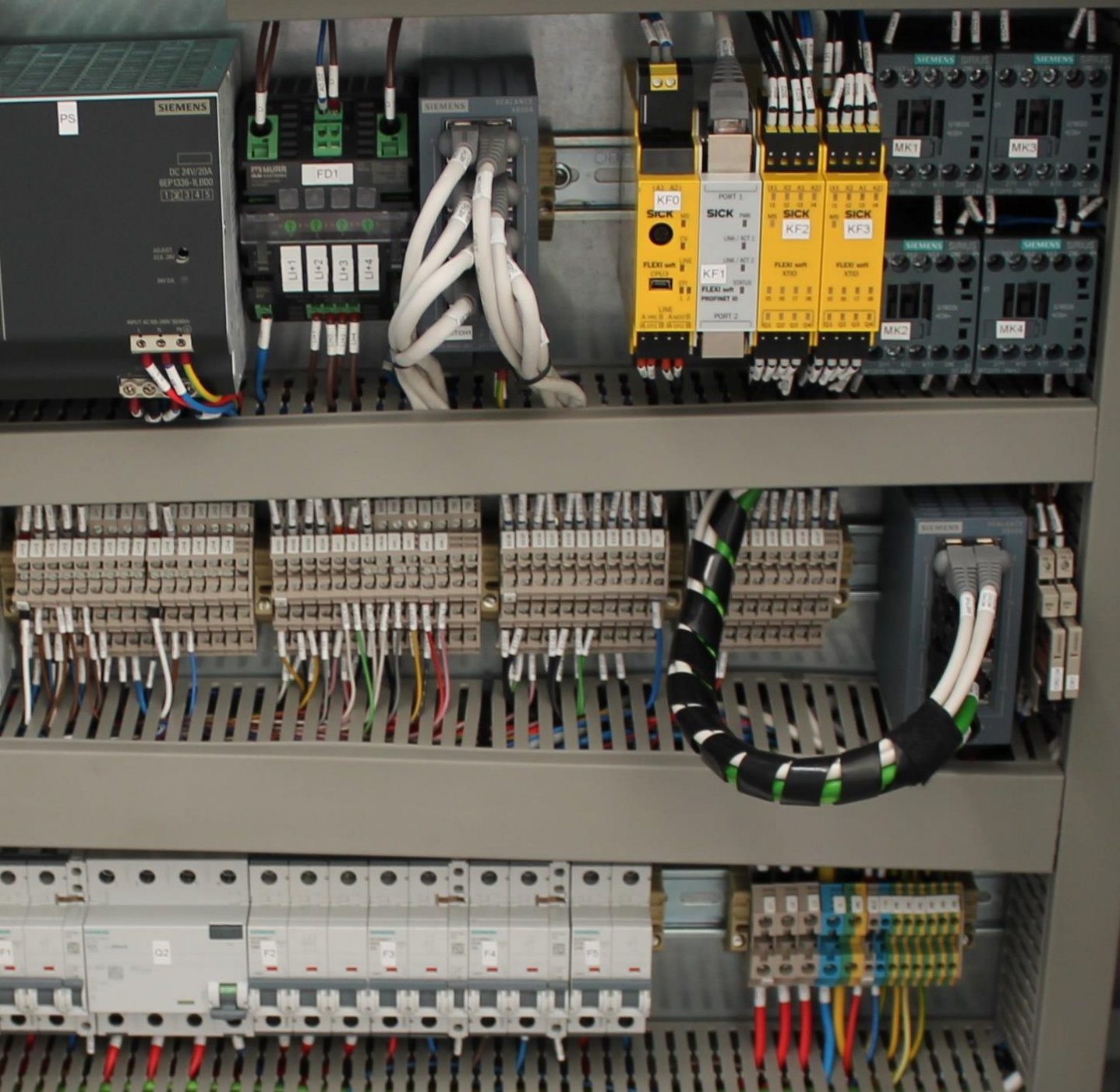




Unsere Zertifikate

Zu unseren Unternehmenswerten gehören Erfahrung in der Herstellung, Effizienz, Innovation und die Verpflichtung zu Lösungen. Besondere Aufmerksamkeit widmen wir dem Qualitätsmanagement, das wir Jahr für Jahr zertifizieren lassen. Unsere Produktion erfüllt die modernsten und strengsten Normen.





Hintergrund-Unterstützung

Service sogar innerhalb von 24 Stunden

Service

Der Werkskundendienst von Plasma-Tech Systems GmbH beginnt innerhalb von 24 Stunden mit der Fehlerbehebung.

Fernüberwachung

Die Geräte sind mit einem Fernüberwachungsservice ausgestattet, so dass Bedienerunterstützung, Software-Updates und andere Überwachungsmaßnahmen flexibel in Ungarn durchgeführt werden können, indem der Hersteller direkt kontaktiert wird.

Wartung

Für die von uns verkauften Anlagen kann ein Wartungsvertrag abgeschlossen werden, in dessen Verlauf wir 2 Mal pro Jahr eine Wartung an unseren Anlagen durchführen.

Schulung

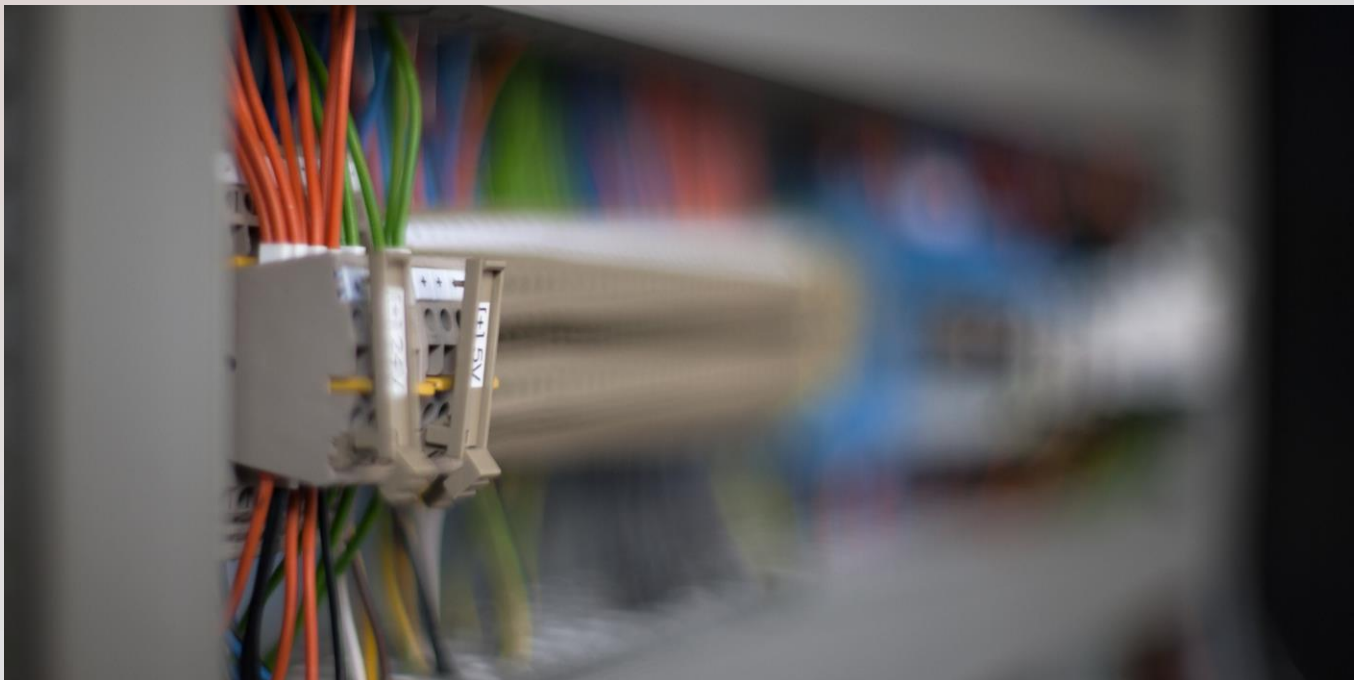
Bei Abschluss eines Liefervertrages ist es möglich, die zukünftigen Bediener vor der Auslieferung der Anlage zu schulen, so dass sie die Maschine von einem geschulten Techniker in Besitz nehmen können.

Darüber hinaus kann das technologische Softwarepaket für die Maschine unabhängig von der Lieferung der Anlage geliefert und geschult werden.

Unterstützung bei Ausschreibungen

Plasma-Tech Systems GmbH kann die Erstellung von aktuellen Ausschreibungen für die von ihr hergestellten und vertriebenen Zielmaschinen und sonstigen Geräte im ganzen Land übernehmen.

Wir stehen unseren Kunden mit komplettem Projektmanagement, Ausschreibungsüberwachung, Auswahl der günstigsten aktuellen Konstruktion zur Verfügung.

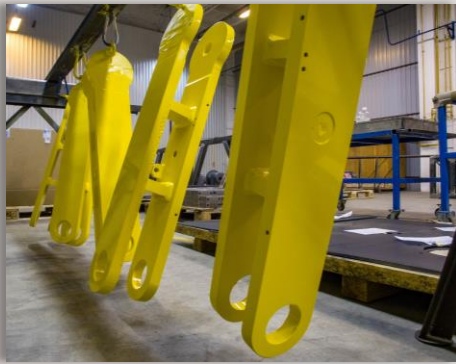




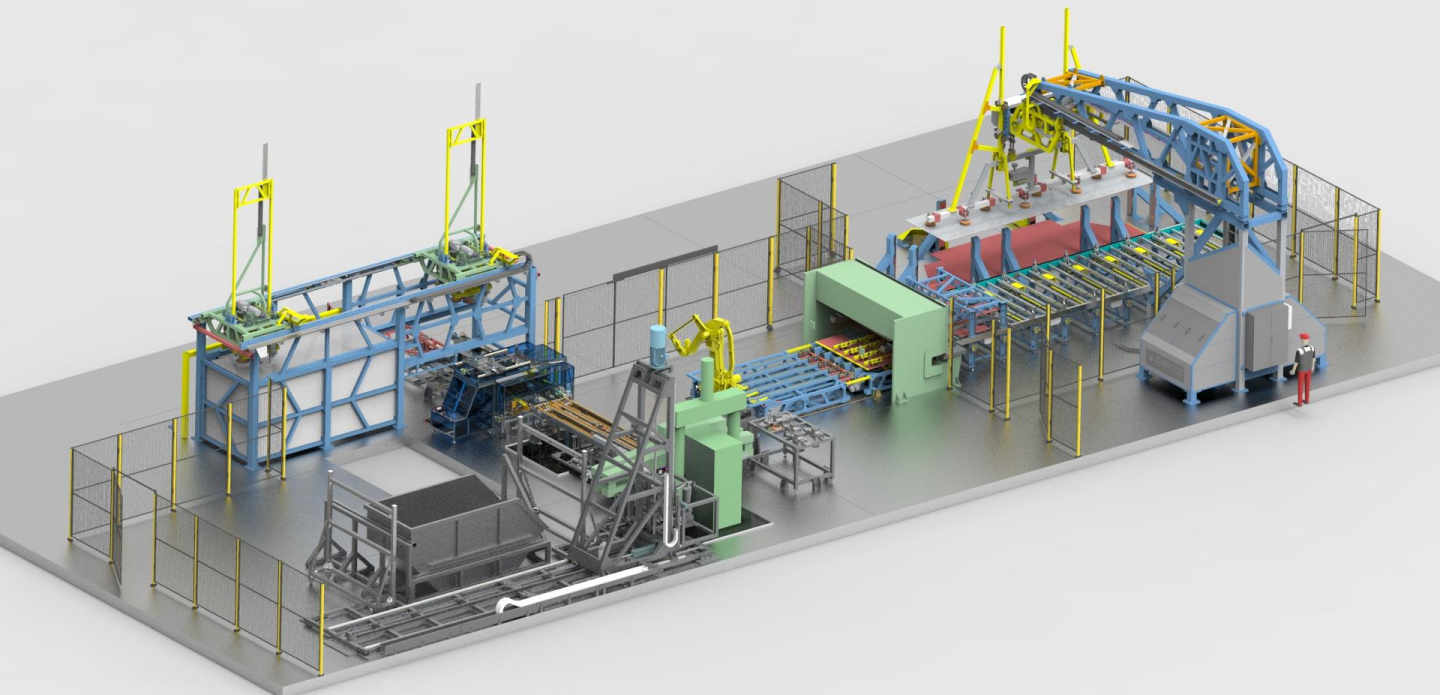
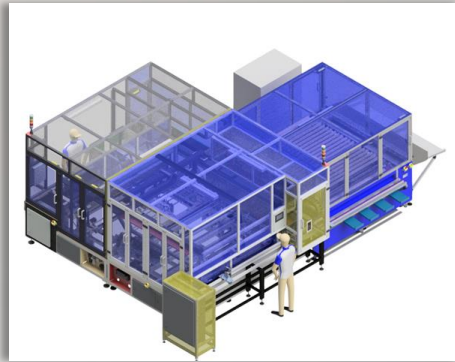
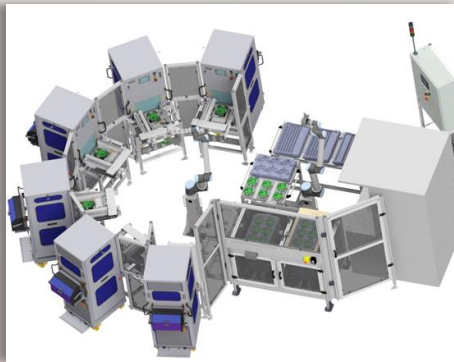
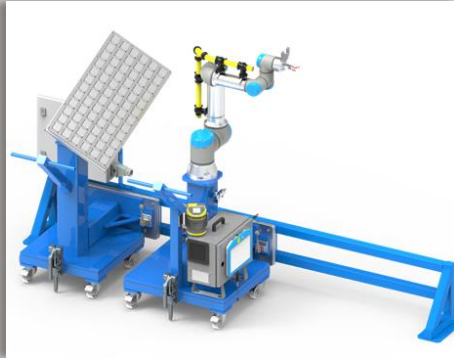
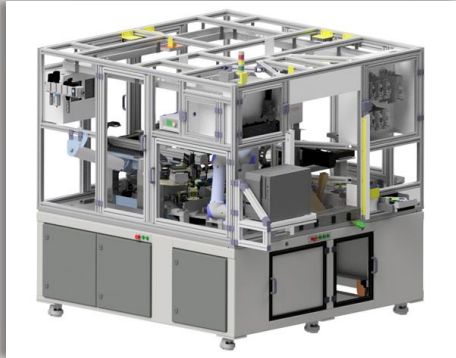
Referenzen

Unsere Maschinen sind im ganzen Land zu finden

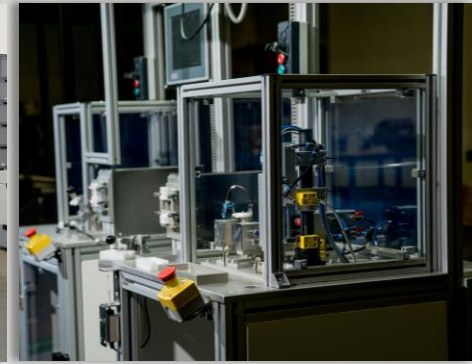
Unsere Lohnfertigung entspricht den höchsten Qualitätsanforderungen.



Die von uns entwickelten und hergestellten Sondermaschinen, automatisierten Anlagen und Maschinenteile sind bei den größten Produktionsunternehmen Ungarns im Einsatz.



Referenzen | Kundenspezifische Sondermaschinenproduktion



Laserschneidanlagen sind an mehr als 30 Standorten im ganzen Land in Betrieb.

Márk Halász

HALEX 3 GmbH

„Unser Unternehmen hat die Anlage seit 4 Jahren im Einsatz und wir haben etwa 6000 Stunden mit ihr gearbeitet. Die Maschinen sind einfach zu bedienen und erfüllen unsere Erwartungen. Wir sind mir ihr zufrieden und würden heute nicht mehr bei einem anderen Hersteller kaufen.“

Szabolcs Jenei

Földes Vegyesipari GmbH

„Hohe Geschwindigkeit, präzises Schneiden. Schnelle Hilfe, auch in Form von Fernhilfe! Kundenorientierter Service!“

István Tarján

Königin-Trade GmbH

„Die Maschine arbeitet zuverlässig und erfordert wenig Wartung. Sie schneidet präzise und schnell. Ihre Konstruktion erleichtert die interne Reinigung und Wartung.“

dr. Andrea Szűcs Lohrné

SZŰCSFÉM GmbH

„Ein Unternehmen mit hilfsbereiten und hochqualifizierten Fachleuten, auf die man immer zählen kann. Sie haben mir den Umgang mit der Maschine ausführlich und bis ins kleinste Detail erklärt.“



Ákos Geleta

Unitherm AG

„Der Laserschneider ist durchdacht gebaut, eine echte Industriemaschine. Wir haben ein sehr breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten für ihn, und bisher hat er alles bewältigt.“

Árpád Perdéli

Többsjobb Europe GmbH

„Der Support ist vorbildlich, ich habe noch nie einen solchen Service erlebt, der seine Kunden so behandelt! Dank ihrer Professionalität wird das Problem oft sofort gelöst.“

Csaba Cselinász

Technopig GmbH

„Der Umgang mit den Anlagen und der Betriebssoftware ist leicht zu erlernen.“

János Baranyi

Hetech Trend GmbH

„Mit der Anschaffung der Maschine können wir jetzt Kohlenstoffstahlplatten bis zu einer Dicke von 20 mm in guter Qualität schneiden, und auch die Qualität und Geschwindigkeit des Schneidens im Bereich von 8-20 mm hat sich verbessert.“

Árpád Bogár

Poliol Gépgyártó és

Csomagolótechnikai GmbH

„Einfache Bedienung, schnelles Laden des Programms, schneller Tischwechsel, keine Schwankungen in der Laserleistung, präzises Schneiden, einfache Wartung, Reinigung, geringer Servicebedarf.“

Plasma-Tech Systems GmbH ist seit 2016 ein Mitglied der Vesz-Mont Group. Die Gruppe ist eines der größten in ungarischem Besitz befindlichen Unternehmen für die Entwicklung und Herstellung von Sondermaschinen in Ungarn. Die Zusammenarbeit sichert unserem Unternehmen ein breites Produktionsspektrum und hervorragende Qualität.

Unser Schwesterunternehmen innerhalb der Unternehmensgruppe ist das Ingenieurbüro Quantum Automation GmbH. Das in Budaörs ansässige Unternehmen beschäftigt hochqualifizierte Maschinenbau- und Elektroingenieure, SPS-Programmierer und Roboterprogrammierer. Wir können technische Projekte von höherer Komplexität in Zusammenarbeit und zu wettbewerbsfähigen Preisen realisieren.



Plasma-Tech Systems GmbH
6640 Csongrád Szegedi Weg 1.



+36 70 665 6886
info@plasmatechsystems.hu
www.plasmatechsystems.hu

